

ASTECC[®]



Мобильный асфальтобетонный завод
SIX-PACK[®]

МОДЕЛИ

Подвижный, компактный мобильный асфальтобетонный завод Six Pack® устанавливает новые стандарты на мобильность и производительность

Завод Six Pack производства Astec был первым действительно мобильным заводом, доступным производителям горячей асфальтобетонной смеси и быстро стал наиболее продаваемым мобильным заводом в мире. Это полностью самовозводящийся, компактный и маневренный завод. Он доступен в трех вариантах. Выбирайте из моделей с производительностью 200, 300 и 400 тонн в час.



Six Pack 200

Одна грузовая платформа вмещает промежуточный бункер, скребковый конвейер и кабину управления на всех заводах Six Pack производства Astec. Наиболее компактная из моделей, Six Pack 200, может производить 200 тонн в час и имеет все достоинства более крупных моделей. Грузовая платформа с модулем рукавного фильтра также держит циклон.

Six Pack 300

Все три модели Six Pack укомплектованы перед отгрузкой трубопроводами, пылевыми шнеками, электрическим коммутационным оборудованием, кабелями и средствами управления заводом. Производительность завода Six Pack 300 составляет 300 тонн в час. Рукавные фильтры поставляются в соответствии с производительностью завода.

Six Pack 400

Все заводы Six Pack поставляются вместе с барабанным смесителем Double Barrel, бункерами для заполнителя, головным грохотом с наклонным конвейером, рукавным фильтром, циклоном, промежуточным бункером, скребковым конвейером и кабиной управления. Также поставляются бункеры для РАП, топливные резервуары и резервуары для битумного вяжущего (БВ). Модель Six Pack 400 имеет производительность 400 тонн в час.



Минимизируйте трудности при перевозке

Завод Six Pack требует минимальных усилий для подготовки к транспортировке, он менее громоздок для буксировки по автомагистралям, и может быть быстро установлен на новой площадке. Длинные грузы, такие как рукавный фильтр и самовозводящийся промежуточный бункер, оборудованы специальными удлиненными осями. Четыре пневмоподушки на каждой удлиненной оси имеют возможность сжатия на 46 см для обеспечения безаварийной транспортировки длинных грузов.

Увеличивайте прибыль

Насколько больше смеси можно было бы произвести в течение сезона, если тратить три дня на смену рабочих площадок? Six Pack отличаются повышенный период работоспособности и низкая стоимость транспортировки — отсюда следует возможность получения большей прибыли от эксплуатации завода. Сравните, например, 5 000 долларов на перемещение Six Pack с 90 000 долларов для стандартного завода с барабанным смесителем, устанавливаемых с помощью крана или с 150 000 долларов для порционного завода.

Устраните проблемы при перевозке

Каждый компонент завода идет с подвесками на пневмоподушках. Они позволяют мягко маневрировать на неровных поверхностях и защищать детали завода от ущерба, причиняемого при перевозке по дорогам с неровным рельефом. Система автоматически приспособливается для более мягкой езды и делает возможным регулировку по высоте при проезде мостов и тоннелей. Пневмоподушки также содействуют ускорению установки завода, так как они используются для выравнивания груза перед опусканием основания. Сравните наши подвески. Мы не знаем никого, кто может предоставить вам системы такого качества.



Пневматические подвески поддерживают груз и обеспечивают мягкое движение при перевозке завода.



Каждый компонент завода Six Pack включает в себя шкворень опорно-сцепного устройства, разъем шлангов тормозной системы, резиновые брызговики, поворотные сигналы и тормозные огни.

Сравните наши основания

Основания устанавливаются на месте и быстро опускаются для поддержки оборудования на уплотненный грунт. Эти встроенные, выдвижные плоские основания значительно сокращают время, требуемое на установку или демонтаж Six Pack. Даже самые лучшие основания оборудования конкурентов обычно недоработаны и трудны в регулировке, часто требуют использования деревянных креплений для выравнивания и увеличения несущей поверхности. У вас никогда не будет таких проблем с Six Pack.

- Парковка, затем выравнивание, используя подвески с пневмоподушками
- Опустите встроенные основания и стальные стенки
- Нагрузка на основание составляет 12 т/м²
- Нет необходимости в прослойках, деревянных креплениях и бетонировании площадки



Опора под перегрузочный бункер устанавливается на уплотненный грунт. Все, что вам нужно сделать, это обеспечить подъездной путь из уплотненного грунта или асфальта для подъезда грузовиков под бункер.

Легкие подъем, выравнивание и стабилизация

После установки в рабочее положение модули выравниваются, используя подвески с пневмоподушками. Опускающиеся опорные устройства поддерживают груз после отцепления от тягача и перед опусканием плоских оснований. Окончательный подъем и выравнивание выполняются с помощью встроенных гидравлических подъемников и винтовых домкратов.

Трубопроводы и кабелепроводы производства Astec предусматривают небольшие корректирующие изменения. Нет нужды использовать прослойки и не требуется бетонных фундаментов под все компоненты Six Pack.



Зеркальные надкамерные винтовые домкраты точно выравнивают модули, даже если поверхность не ровная.



Гидравлические подъемники легко справляются с подъемом груза.



Конец горелки смесительного агрегата опирается на стальную плиту.

СТАЛЬНЫЕ СТЕНКИ

Стальные стенки экономят время и деньги

Завод Six Pack отличается встроенными стальными стенками на бункерах холодной загрузки и бункерах РАП. Они тянутся до самой земли. Избавьте себя от возведения отдельных подпорных стенок для загрузочной эстакады. Стенки также защищают вашу технику от повреждений, причиняемых погрузчиками, и не дают пачкаться ременным и приводным механизмам, а также колесам и тормозным устройствам.

Для транспортировки навесные стены быстро сворачиваются и снимаются. Вам не нужно будет ставить вместе громоздкие стенки типа «поручней», используемые на других заводах. Вы также не найдете на оборудовании производства Astec стенки из дерева.

Добавочная стенка расположена в нижней части обводного желоба скребкового конвейера. Она делает легче процесс удаления накопленного материала с помощью погрузчика и упрощает содержание участка скребкового обхода в чистоте.



Встроенные навесные стенки быстро опускаются. Они поддерживают насыпную загрузочную эстакаду и защищают оборудование от повреждений.

Стенки обводного желоба позволяют использовать погрузчик для сбора материала с участка желоба.



САМОВОЗВЕДЕНИЕ

- Нет необходимости платить за краны для возведения
- Гидравлика самовозведения ставит модули в рабочее положение
- Некоторые модули транспортируются в рабочем вертикальном положении. Просто опустите основания



Модуль с бункерами для холодного заполнителя

Отбуксируйте модули с бункерами для холодного заполнителя на рабочее место на участке и опустите основания. Все ременные питатели и собирающий конвейер входят в комплект. Направленный вверх конец собирающего конвейера разгружает материал в наклонный конвейер. Встроенные навесные стальные стенки опускаются в рабочее положение за несколько минут. Предварительно установленные дополнительные бункерные перегородки и колосниковые грохоты сворачиваются для транспортировки. Портативный модуль может иметь до пяти бункеров.



Портативный модуль с бункерами для холодного заполнителя производства Astec устанавливается и передвигается с легкостью, тем не менее его отличает чрезвычайно прочная конструкция.



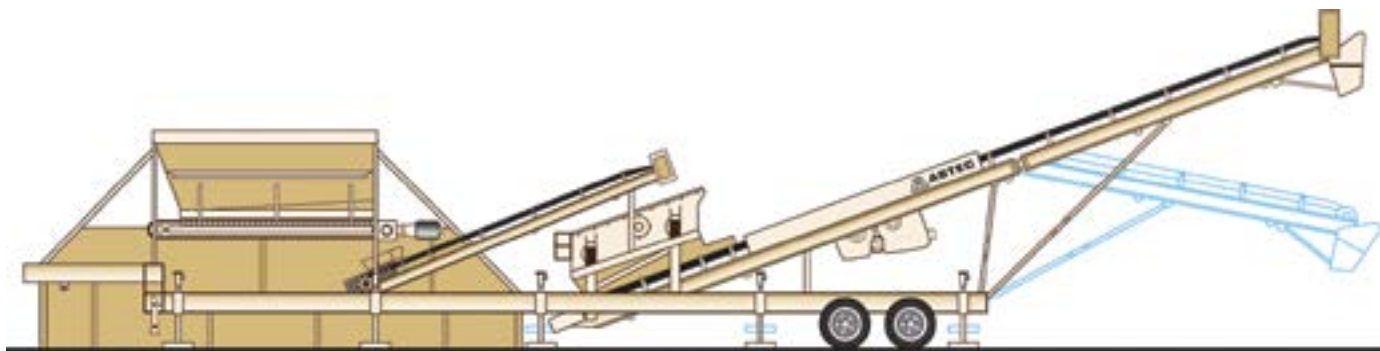
Первичный наклонный конвейер/грохот

Этот модуль состоит из наклонного конвейера, конвейера перемещающего материал на грохот, головного грохота и взвешивающего моста, все это смонтировано на одной грузовой платформе. Гидравлика поднимает конвейер, грохот и подающий желоб в рабочее положение. Грохот поддерживается своей собственной плитой основания для изоляции взвешивающего моста от движения грохота.

Головной грохот и конвейер поддерживаются несущей рамой, сделанной из мощных двутавровых балок.



* Голубой цвет обозначает транспортное положение.



Бункеры РАП

Эти бункеры предназначены для дозирования переработанного материала и подачи его в портативную систему по переработке РАП производства Astec. Одна грузовая платформа включает в себя один или два бункера, ленточные питатели, собирающий конвейер с взвешивающим мостом, головной грохот и наклонный конвейер к барабану. Плиты основания модулей опускаются в рабочее положение, а конвейер и грохот поднимаются с помощью гидравлики.



Как и модуль с бункерами для холодного заполнителя, система РАП оборудована встроенными плитами основания и навесными опускающимися стальными стенками.



Смеситель Double Barrel

Платформа смесителя несет сам барабанный смеситель Double Barrel, горелку, впускной клапан дымохода и трубопровод к циклонному уловителю. Плиты основания поддерживают платформу с грузом. При установке с помощью гидравлики регулируется угол работы барабана путем подъема конца барабана с входным отверстием. Трубопровод также поднимается в рабочее положение с помощью гидравлики. Шлицевое соединение делает монтаж к трубопроводу циклонного уловителя несложным.

При необходимости перемещения на другую рабочую площадку Double Barrel может быть подготовлен к транспортировке менее чем за два часа.



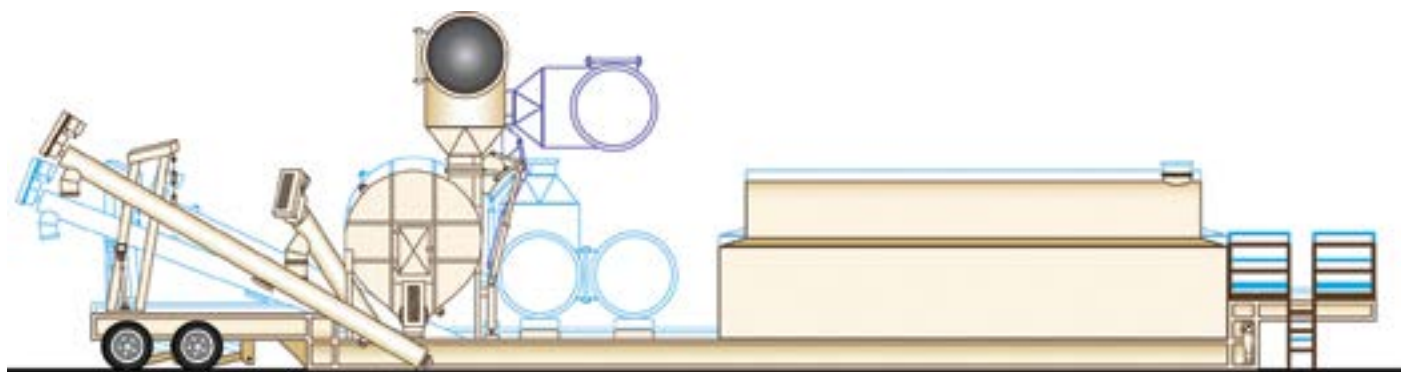


Рукавный фильтр

Незначительная высота рукавного фильтра позволяет ему свободно проходить под линиями электропередач, мостами и эстакадами. На рабочем участке встроенная гидравлическая система поднимает и выравнивает рукавный фильтр в рабочее положение. Модуль включает в себя вытяжной вентилятор, вытяжную трубу, трубопровод и воздушный компрессор. Гидравлические цилиндры также поднимают вытяжную трубу и трубопровод. Шлицевые соединения на трубопроводе дают возможность компенсировать отклонения при выравнивании компонентов. Рукавный фильтр имеет инерционный пылеуловитель.



Конструкция рукавного фильтра с низким профилем упрощает перевозку.



Циклонный уловитель

В качестве опции на моделях Six Pack 300 и 400 используют циклонный уловитель на полуприцепе, на котором также может быть установлен и топливный резервуар. Гидравлические цилиндры поднимают конструкцию трубопровода. Шлицевые соединения компенсируют маленькие различия в регулировке компонентов. Винтовые конвейеры монтируются на месте. Они разворачиваются в рабочее положение и закрепляются в точках соединения.



Рама из балки двутаврового сечения держит циклонный уловитель, винтовые конвейеры и топливный резервуар.

* Голубой цвет обозначает транспортное положение.



Четыре динамометрических элемента, один в каждом углу бункера, устраняют необходимость в весах для грузовиков.

СПБ (Самовозводящиеся Промежуточные Бункеры)

СПБ вмещает в себя четыре важных компонента на одной многофункциональной грузовой платформе, которая держит скребковый конвейер, дозатор, бункер и кабину управления. Мощная стальная платформа для въезда грузовиков также входит в состав конструкции. (Бункеры конкурентов обычно нуждаются в дорогостоящих бетонных основаниях). Возможна поставка скребкового обходного желоба со встроенной стальной стенкой. Два больших гидравлических цилиндра поднимают СПБ в рабочее положение за менее чем 15 минут.



Добавочные системы

Если в рецептуре смеси используется известь или нужен резервуар для хранения пыли из рукавного пылеуловителя, то может быть поставлен мобильный силос для мелкодисперсных добавок производства Astec. Системы поставляются на самоподдерживающей раме и включают в себя винтовой конвейер и измерительное устройство. Силос поднимается гидравлически.

Два больших гидравлических цилиндра ставят силос для добавок в вертикальное положение.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Предварительный монтаж кабельных трасс и штекерные соединения позволят вам быстро подключить элементы завода к электропитанию

Все двигатели и электрические компоненты Six Pack поставляются с завода уже соединенными между собой кабельными трассами. Вытяжной вентилятор рукавного пылеуловителя, шнеки и воздушный компрессор приходят подключенными прямо к главной силовой панели. Обмотка двигателя скребкового конвейера связана кабелем с главной силовой панелью. Электропроводка от модулей холодной загрузки, системы РАП, нагревателей и резервуаров проведена от главной силовой панели к панели каждого модуля. Кабели просто подсоединяются к этим панелям. Силовые панели на Six Pack пыленепроницаемы и имеют воздушное охлаждение.

Для подведения управления к бункерам холодной загрузки и к горелке Six Pack требуется только короткий кабель к распределительной коробке на платформе бункера отгрузки. Эти соединения также съемного типа. Кабина управления подсоединяется к распределительной коробке.



Главная силовая панель расположена на платформе рукавного пылеуловителя, а распределительная коробка управления установлена на конце рамы с унтером отгрузки и кабиной управления.

Короткие кабели более просты в обращении

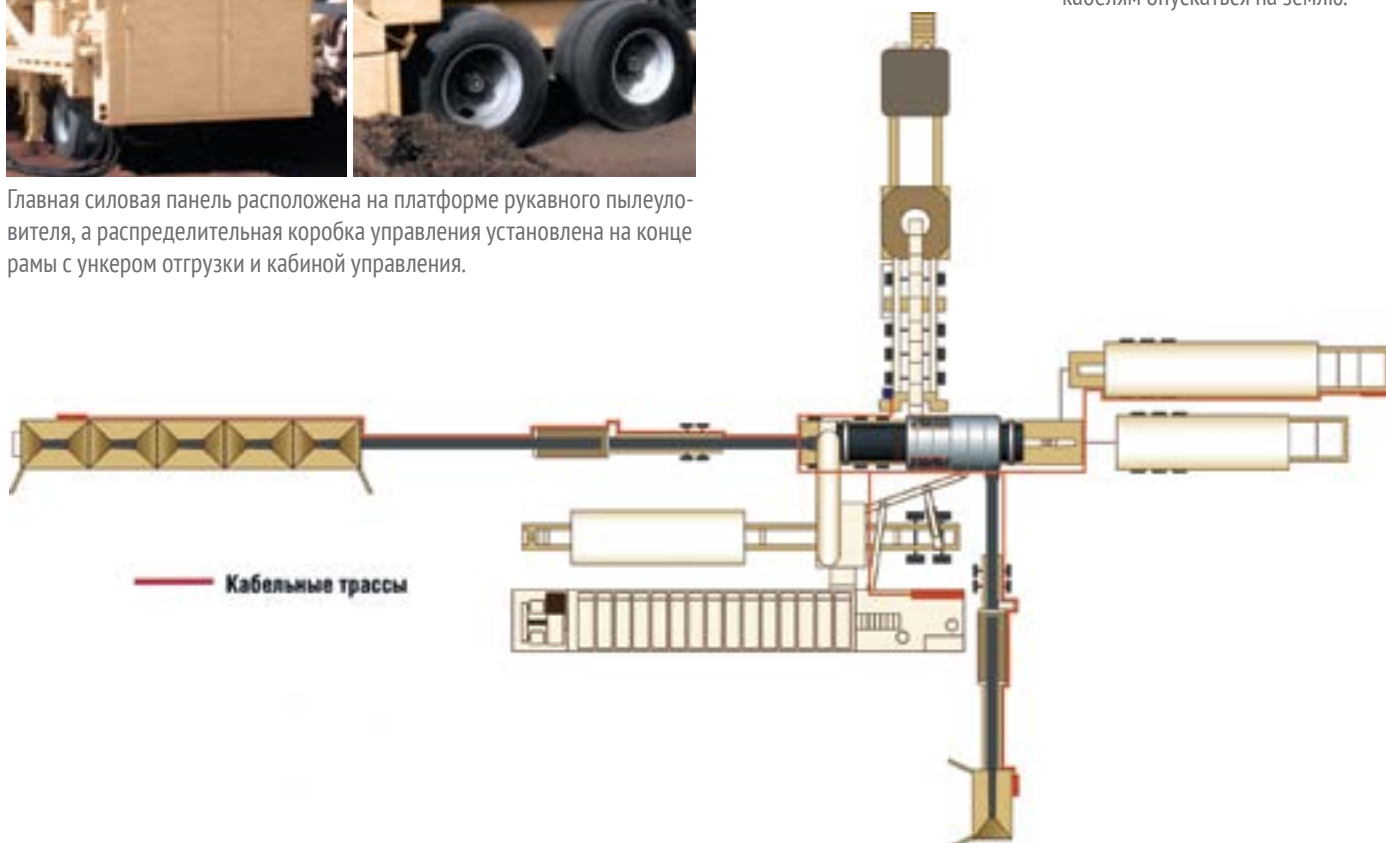
Главная силовая панель и распределительная коробка для подсоединения кабины управления расположены в середине завода. Центральное расположение панелей позволяет сократить длину кабелей. Six Pack имеет менее чем 40 кабелей покрытых неопреном, выполненных для быстрого электрического монтажа и быстрой укладки при транспортировке на другую рабочую площадку. Желоба для кабелей смонтированы на каждой грузовой платформе. Они держат кабели вместе и не дают опускаться на землю.

Отключение и сворачивание кабелей, процесс, который может занять почти целый день на заводах конкурентов, может быть завершён на Six Pack за 2 часа.



Штекеры быстро подсоединяют кабели к силовым панелям.

Специальные желобы на каждом элементе оборудования не дают кабелям опускаться на землю.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Предварительная сборка — реальная экономия времени

Предварительная сборка Astec значительно снижает количество времени, требуемое на возведение завода. Большинство лестниц, трапов, платформ и поручней отгружаются смонтированными. Стальные стенки предварительно установлены. Предварительный монтаж трубопроводов и кабелей, выполняемый на заводе-производителе, экономит большое количество рабочего времени при перемещении асфальтобетонного завода. Установка на заводе мешочных фильтров, рукав-

ных пылеуловителей и выпускных труб освобождает персонал завода от громоздкой, занимающей большое количество времени, рутинной работы по самостоятельной установке этой системы. Кроме того, плюсы предварительной сборки включают в себя предварительно установленные на наклонный конвейер головные грохоты и смонтированные и подключенные пульты управления в кабинах управления.



Все операционные панели и средства управления предварительно соединены и полностью смонтированы.



Завод Six Pack производства Astec готов к транспортировке. Также примите во внимание лучший доступ для технического обслуживания, лучшую службу работы с покупателями и доказанную высокую производительность Astec, и вы получите идеальную комбинацию, которая прослужит вашим нуждам по производству ГАС в течение многих лет.

Приобретайте заводы Six Pack

Сегодня на рынке Six Pack — самый современный, высокотехнологичный мобильный завод по производству горячей асфальтобетонной смеси. Множество из тех отличий, что делают Six Pack таким простым в транспортировке и установке, просто не доступны на мобильных заводах конкурентов.

 Составные компоненты	Ходовая часть								Установка				Гидравлическое самовозведение									
	Специальные пневмоподушки, 46 см	Стандартные пневмоподушки	Брызговики	Тормозная система	Габаритные огни	Разъемы шлангов тормозной системы	Шкворень опорно-сцепного устройства	Плиты основания	Рамы основания	Стальные стенки	Гидравлическое выравнивание	Предварительный монтаж кабельных трасс	Предварительный монтаж трубопровода	Ленточный транспортер	Грохот	Система трубопроводов	Промежуточный бункер	Скребовый конвейер	Бункер	Выхлопная труба	Вытягивающаяся лестница	Платформа бункера
Бункера для холодного заполнителя		x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x								
Первичный грохот/конвейер	x		x	x	x	x	x		x	x		x	x	x	x							
Double Barrel		x	x	x	x	x	x				x	x	x			x						
Грохот/конвейер на бункерах с РАП		x	x	x	x	x	x	x		x		x	x	x	x							
Рукавный фильтр 400		x	x	x	x	x	x	x			x	x	x									
Циклонный уловитель 400			x	x	x	x	x			x				x								
Рукавный фильтр /Циклон 300		x	x	x	x	x	x	x				x	x			x				x		
Рукавный фильтр /Циклон 200		x	x	x	x	x	x	x				x	x			x				x		
Самовозводящийся бункер	x		x	x	x	x	x		x	x		x	x				x	x	x		x	x
Силосы для извести	x		x	x	x	x	x		x			x	x									



Оборудование ASTEC Inc. в России и странах СНГ — ООО «АСТЕХ Индастриз»
199034, Санкт-Петербург, 13 линия В.О., д. 6–8, пом. 21Н, тел./факс: +7 (812) 703-35-08, 703-35-09
www.astecindustries.ru